



PRESENTATION SONEPAR

Janvier 2023

Sonepar est un Groupe familial indépendant, leader mondial de la distribution aux professionnels de matériels électriques, solutions et services associés.

Grâce à la densité de son réseau, plus de 100 enseignes de distribution opérant dans 40 pays, le Groupe conduit une ambitieuse transformation pour devenir le premier distributeur de matériel électrique au monde à proposer à tous ses clients une expérience omnicanale entièrement numérisée et synchronisée.

Fort des compétences et la passion de ses 45 000 collaborateurs, Sonepar a réalisé un chiffre d'affaires de 26,4 milliards d'euros en 2021.

Le Groupe Sonepar met tout en œuvre pour faciliter la vie de ses clients, en agence, en visite sur le terrain, par téléphone ou via un site Internet – quel que soit le mode d'interaction souhaité.



WEBINAIRE MELCHIOR

Impact : le plan stratégique de Sonepar

Une **orientation stratégique** pour accélérer la croissance du Groupe au cours de la prochaine décennie



Clients

Redoubler d'efforts dans une démarche orientée vers le client et adopter une approche marketing stratégique visant à satisfaire les besoins futurs des clients



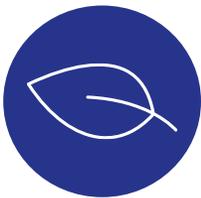
Collaborateurs

Pour accélérer sa performance, Sonepar s'efforce d'attirer les meilleurs talents et de cultiver leur engagement



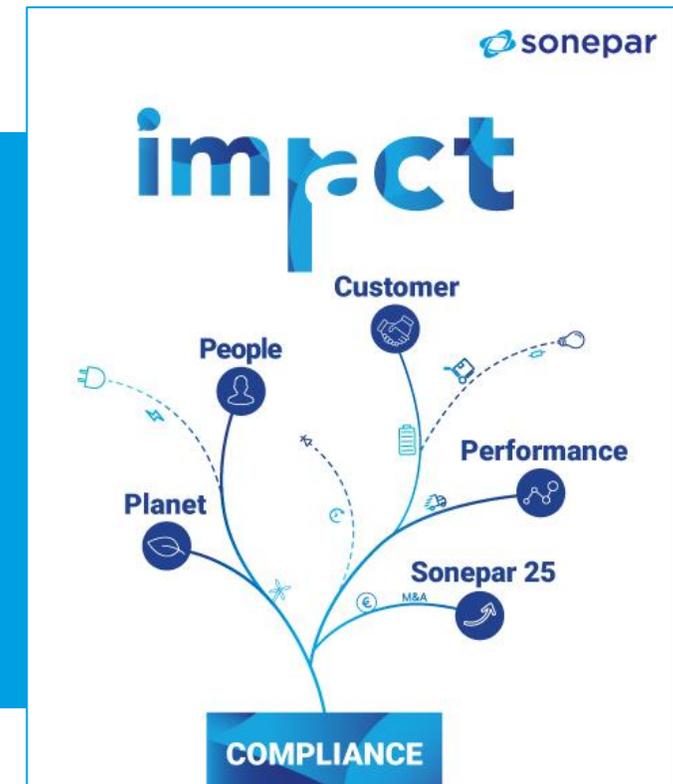
Performance

Le Groupe doit sans cesse améliorer sa productivité et son service client, à travers sa transformation numérique



Planète

Nous mettrons tout en œuvre pour réduire notre empreinte carbone dans les années à venir et nous nous donnons l'objectif d'atteindre la neutralité carbone en 2040



Chiffres clés Sonepar France

2,8 Mds€

de chiffre d'affaires 2022

1,5 MILLION

de références disponibles
sur nos sites e-commerce



5 600

collaborateurs



500

agences



6

plateformes
mutualisées



2

Réseaux

Généraliste/Specialiste



3

marchés

résidentiel / tertiaire / industrie



17

enseignes

Marchés et clients

Marchés



Résidentiel



Industrie



Tertiaire

Clients

- ✓ Artisans/ PME
- ✓ Entreprises générales du bâtiment
- ✓ Spécialistes / Intégrateurs systèmes
- ✓ Administrations et organismes publics

- ✓ Installateurs industriels
- ✓ Projets et infrastructures clés-en-main
- ✓ Tableautiers
- ✓ Intégrateurs systèmes
- ✓ Equipementiers
- ✓ Maintenance systèmes

- ✓ Installateurs Nationaux
- ✓ Installateurs Régionaux
- ✓ Facility Management

Répartition



76,5%
installateurs

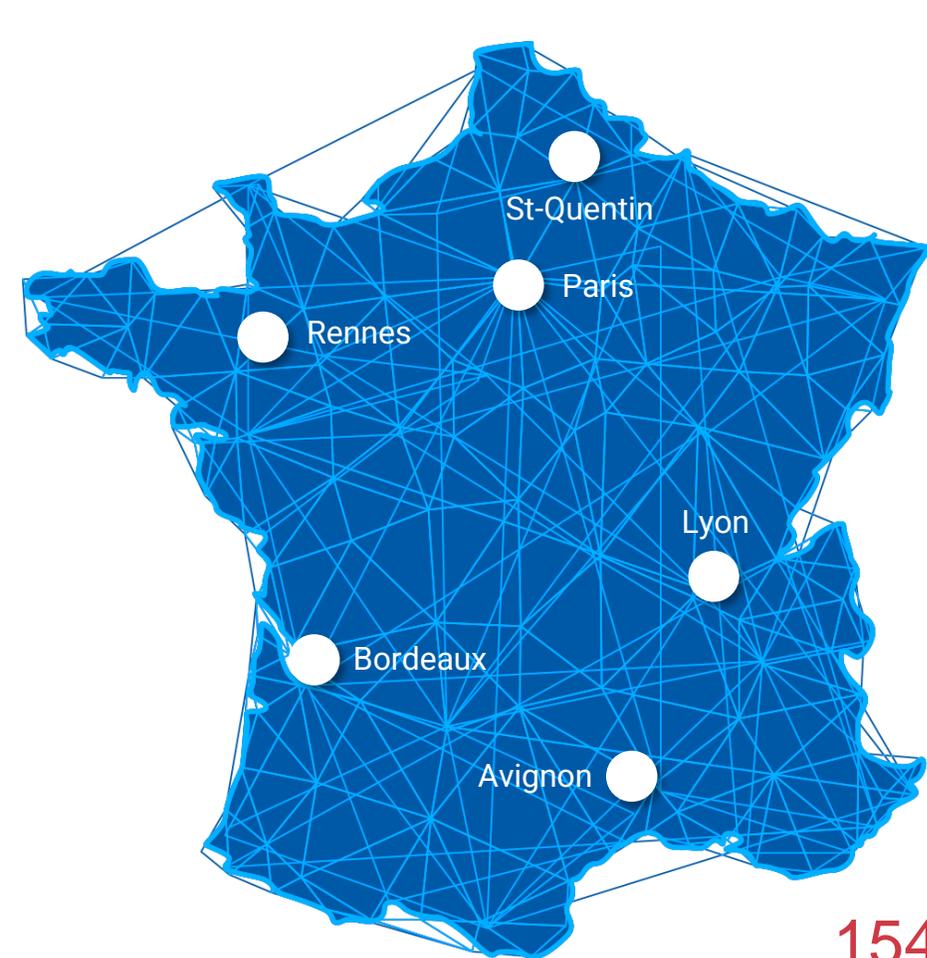


17,0%
utilisateurs

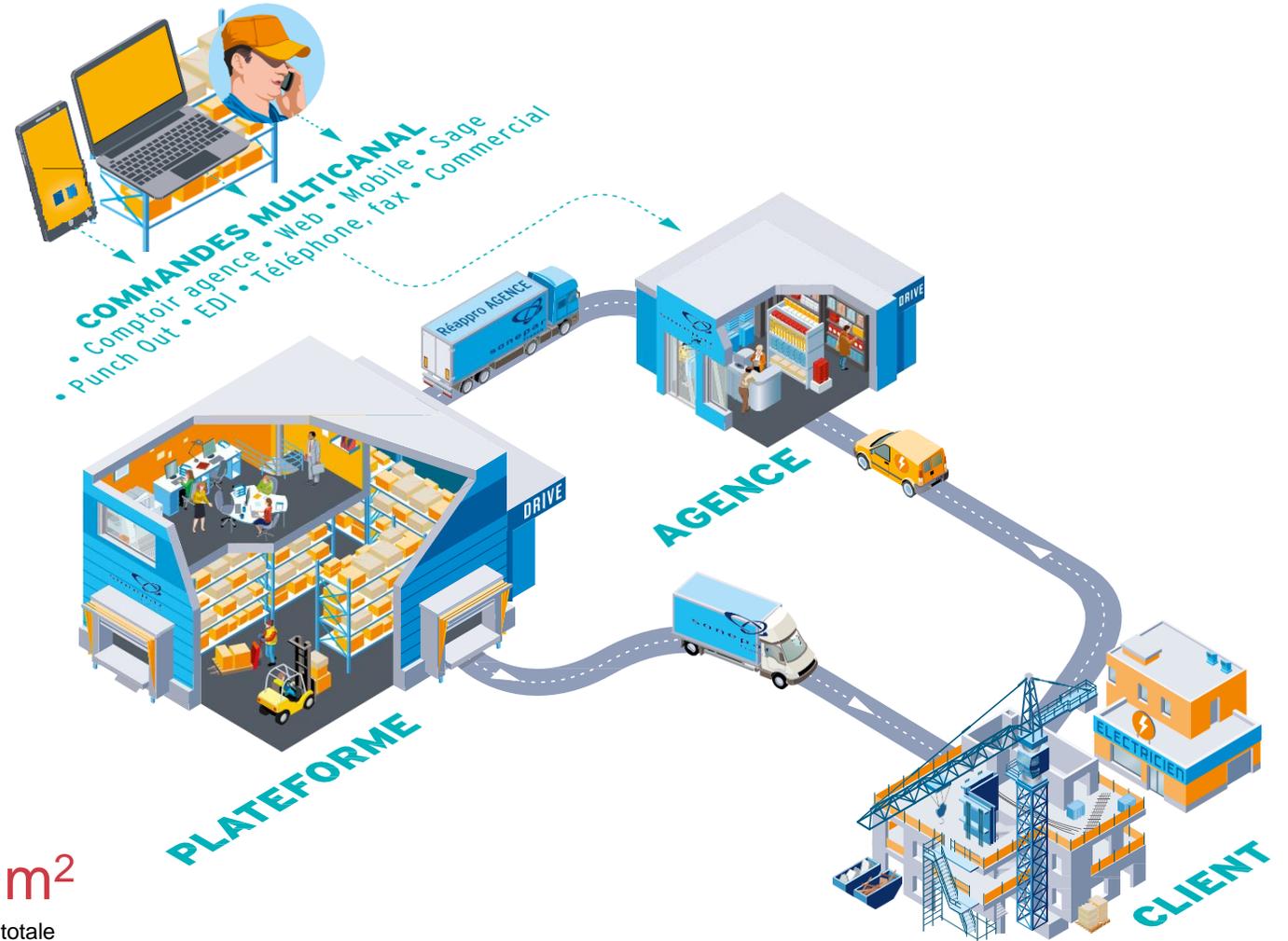


6,5%
autres

6 plateformes logistiques, 1 dispositif national



154 000 m²
Surface de stockage totale



Stratégie RSE

EMPREINTE CARBONE

FLOTTE
**100% HYBRIDE
& ÉLECTRIQUE**
en 2023

**-20% ÉNERGIE
& DÉCHETS BÂTIMENTS**



2°C

TRANSITION ÉNERGÉTIQUE

**ACADÉMIE DE
TRANSITION
ÉNERGÉTIQUE**

**100%
COLLABORATEURS
FORMÉS**



ÉCO-LABEL « OFFRE VERTE »

N°1
**OFFRE VERTE
POUR NOS
CLIENTS**

- **PRODUITS**
- **SERVICES**
- **SOLUTIONS**



Le programme de « Transformation Durable »

5 PILIERS



ENERGIE &
INFRASTRUCTURE



CARBONE
DATA



REVERSE
LOGISTIQUE



GESTION
DES DECHETS



OFFRE
DURABLE



Excellence Opérationnelle Durable

2 OBJECTIFS

Réduire notre
empreinte carbone



Clients

Être la Référence
Durable pour nos clients

Le programme de « Transformation Durable »

5 PILIERS



**ENERGIE &
INFRASTRUCTURE**

**Rénovation
Énergétique**

**Management
de l'énergie**



**CARBONE
DATA**

**Empreinte CO2
Transports**

**Empreinte CO2
Fournisseurs**



**REVERSE
LOGISTIQUE**

**Contenants
Réutilisables en PTF**

**Consignation
Clients / Chantiers**



**GESTION
DES DECHETS**

**Tri Sélectif
en agence**

**Gestion des
Produits Invendus**

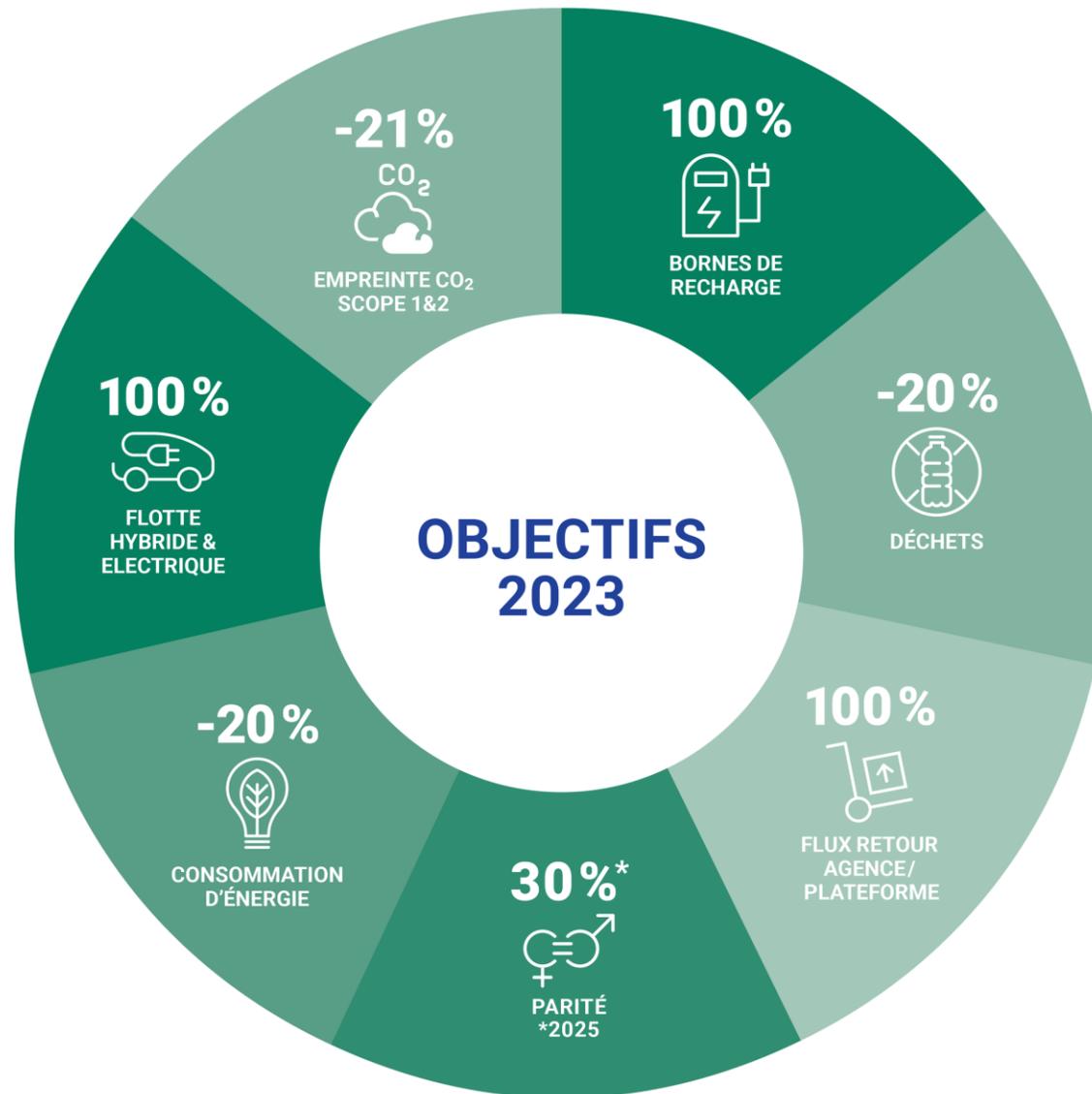


**OFFRE
DURABLE**

**Programme
Fidélisation**

**Référentiel
Durable**

Les engagements développement durable





POLITIQUE RH



Être l'employeur de choix dans un environnement
de travail agréable, qui promeut et cultive la
différence

Chiffres clés

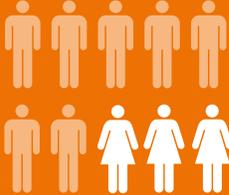


5 600
COLLABORATEURS
≈ 300
ALTERNANTS

8 ANS
ANCIENNETÉ
MOYENNE

1 000
RECRUTEMENTS
PAR AN

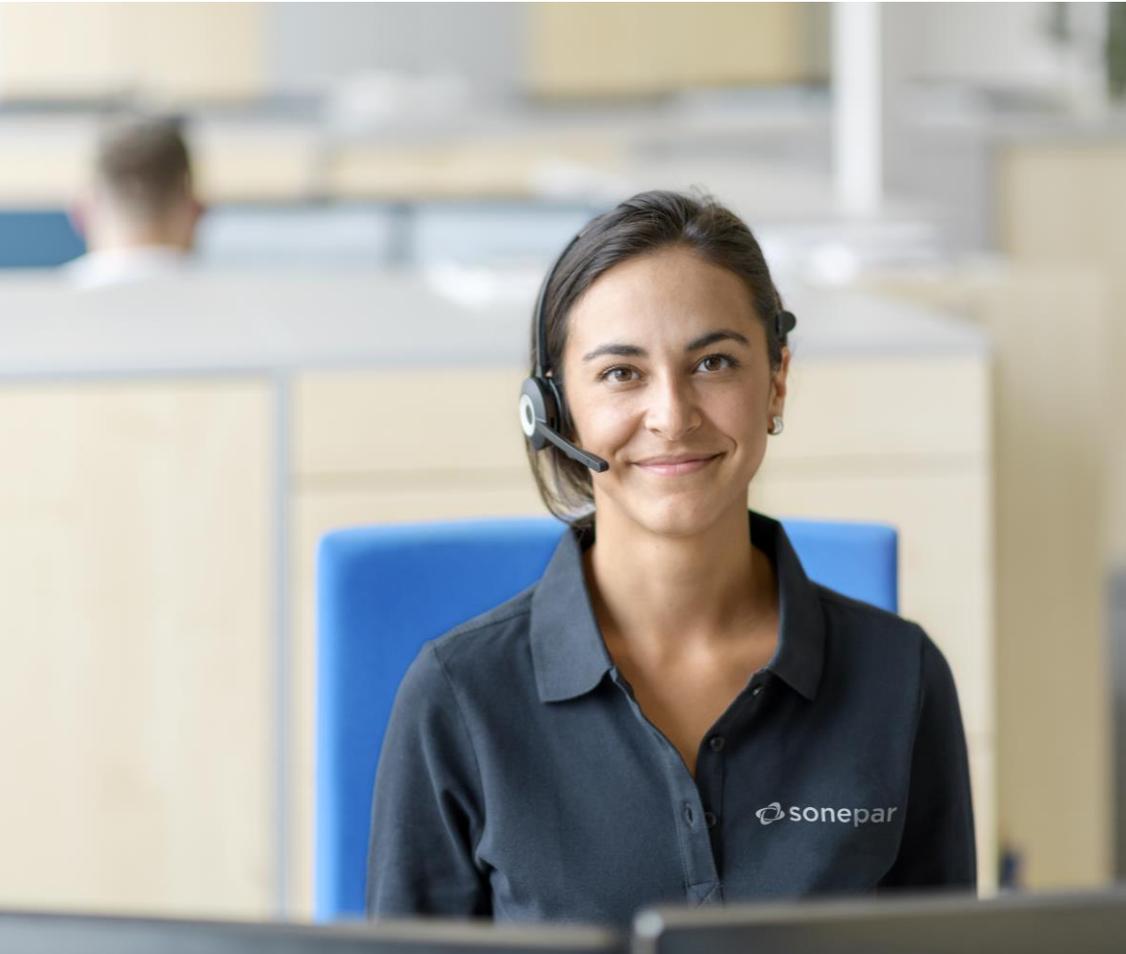
43 ANS
ÂGE MOYEN

 **23%**
DE
FEMMES

+ 100
MÉTIERS
DIFFÉRENTS

Powered *by* Difference

Ce qui nous différencie



NOUS SOMMES SONEPAR, POWERED BY DIFFERENCE

**Des experts
visionnaires**

**Une compréhension des
réalités locales,
une expertise globale**

**Un fervent défenseur
des énergies propres**

**Un Groupe familial doté
d'un leadership d'excellence**

**Des relations
orientées clients**

**Des différences qui nous
rendent plus forts**

Orientations stratégiques formation

- Concevoir **un parcours management commun** pour tous les nouveaux managers
- Poursuivre le **développement de l'expertise** de nos collaborateurs sur nos Produits et Solutions
- Accompagner nos forces commerciales sur l'appréhension des **nouveaux outils, la performance économique et les techniques de vente**
- Développer les collaborateurs sur **la sécurité des opérations et l'excellence opérationnelle**



Formation : focus RSE

LES FORMATIONS 2022



L'Académie de la Transition Energétique

- E-Learning Empreinte Carbonne / réduction de l'empreinte CO2 de Sonepar : plus de 5000 collaborateurs formés depuis le lancement en 2020 dont 358 en 2022

Des formations Produits et Solutions

- Appareillage Distribution énergie IRVE : 211 stagiaires formés en 2022
- Génie climatique (40 formations au catalogue) : 146 stagiaires en 2022

INITIATIVES 2023



- **E-Learning Sustainability and Circularity**
- Déploiement **des tests de positionnement** sur les PAC Air/Air, Air/Eau auprès de 800 collaborateurs. Parcours personnalisés en fonction des résultats en collaboration avec Atlantic

RESTONS EN CONTACT

|

www.soneparfrance.fr

Suivez-nous

